



EQUIPOS DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA Y POLIUREA REACTOR™

Para aplicaciones de curado rápido multicomponente

EQUIPOS INTERNACIONALES S.A.S.

 **EQUINTER**®
www.equinter.co



CALIDAD PROBADA.
TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA.



ventas@equinter.co

Móviles: (57) 316 8788696 - (57) 316 8773203

www.equinter.co

GRACO LE MANTIENE A CUBIERTO

¿QUÉ SISTEMA NECESITA?

¡Cualquiera que sea su aplicación, Graco tiene la solución!

Tanto si pulveriza con espuma como si aplica recubrimientos de poliurea, los sistemas multicomponente Reactor® de Graco le ayudarán a realizar su trabajo con unos resultados superiores. Tenemos el equipo adecuado para responder a sus necesidades, disponibles en tecnología neumática, eléctrica o hidráulica.



Tipos de tecnología: A = aire; E = eléctrico; H = hidráulico



Sistemas portátiles y de retoques

APLICACIONES DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA	RECUBRIMIENTOS APLICACIONES
E-10	E-10hp



Sistemas de nivel básico

APLICACIONES DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA	RECUBRIMIENTOS APLICACIONES
A-25 E-20	A-XP1 E-XP1



Sistemas para una producción media

APLICACIONES DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA	RECUBRIMIENTOS APLICACIONES
E-30 H-30	E-XP2 H-XP2



Sistemas para una producción alta

APLICACIONES DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA	RECUBRIMIENTOS APLICACIONES
H-40 H-50	H-XP3

Garantía ampliada de tres años

Reforzamos nuestro compromiso con todos y cada uno de los equipos que fabricamos a través de una de las garantías más sólidas del sector. Pulverice con la plena confianza de que probablemente nunca necesitará hacer uso de la garantía de Graco, pero, en caso de que así fuese, tenga por seguro que Graco lo cubrirá.

Los sistemas Reactor 2 ofrecen una garantía ampliada de tres años en los módulos de control, la pantalla y el motor eléctrico (solo en la serie E). Consulte el manual del producto para obtener detalles específicos sobre dicha garantía.



ENTIENDA EL RENDIMIENTO DE PULVERIZACIÓN

Tabla de rendimientos de las cámaras de mezcla

Use estos gráficos para identificar el sistema que funcionará de manera más eficiente con cada cámara de mezcla. Los caudales están basados en la dosificación de un material con una viscosidad de 60 cps una frecuencia de 50 Hz en la línea de alimentación.

Cómo utilizar estos gráficos

- Seleccione la presión de pulverización
- Seleccione la cámara de mezcla o el caudal
- Elija el modelo del equipo

Nota: Las zonas sombreadas más oscuras incluyen los modelos de equipo mostrados en las zonas sombreadas más claras.

Ejemplo de pulverización de espuma

Cámara de mezcla: AR6060 (03)

Presión: 85 bar(1250 psi)

Caudal: 10 kg/min(22 lb/min*)

Reactores H-30, E-30, H-40, H-50

Ejemplo de recubrimientos

Cámara de mezcla: AR2929 (00)

Presión: 105 bar(1500 psi)

Caudal de 3,4 l/min (0,9 gpm*)

Reactores E-XP1, E-XP2, H-XP2, H-XP3, E-10hp

*El caudal de la boquilla plana será ligeramente inferior al de su equivalente redonda

Aplicaciones

Pulverización de espuma

- Aislamiento de viviendas y locales comerciales
- Aeroespacial
- Elevación de hormigón
- Colada y RIM (perfiles y juntas)
- Aislamiento de techos

Recubrimientos protectores

- Adhesivo y recubrimiento para pavimentos
- Recubrimientos decorativos
- Náutica y construcción naval
- Recubrimientos de tuberías y tanques
- Impermeabilización
- Tratamiento de aguas residuales
- Revestimientos y protecciones de superficie de camiones

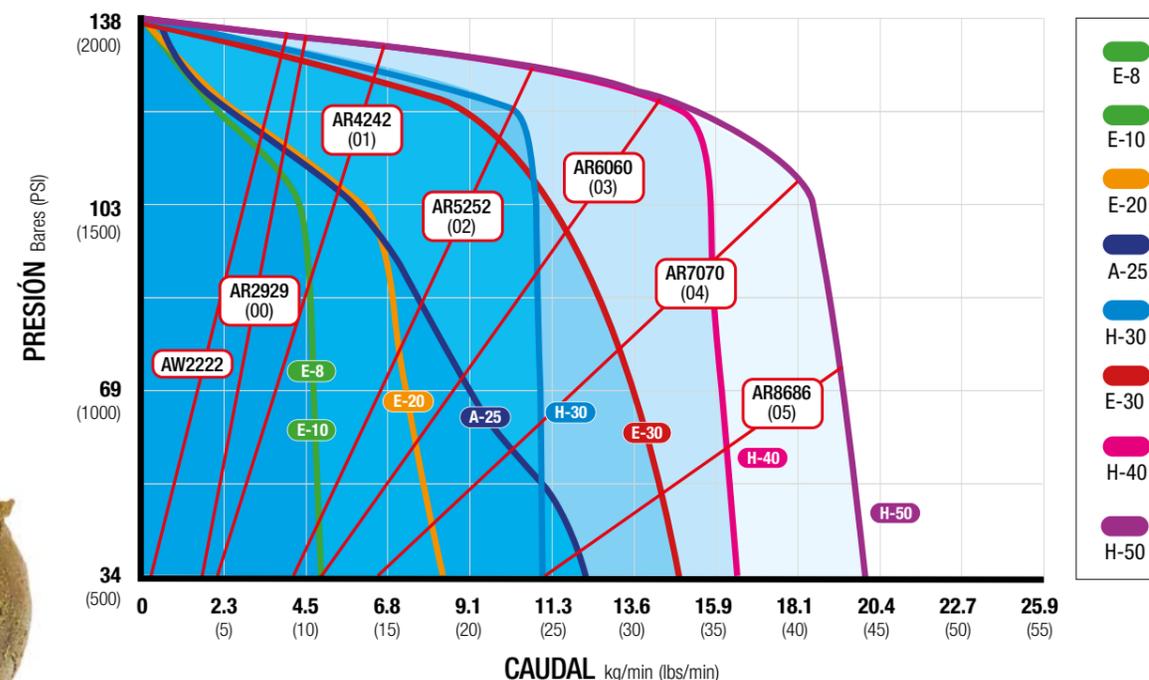
Las curvas de rendimiento de la unidad eléctrica se basan en condiciones de pulverización típicas. Los periodos con pulverización continua o temperaturas ambiente muy elevadas reducen la curva de rendimiento. Las curvas de rendimiento del sistema hidráulico permiten unas condiciones óptimas para la pulverización continua.



EQUIPO DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA

CÁMARAS DE MEZCLA

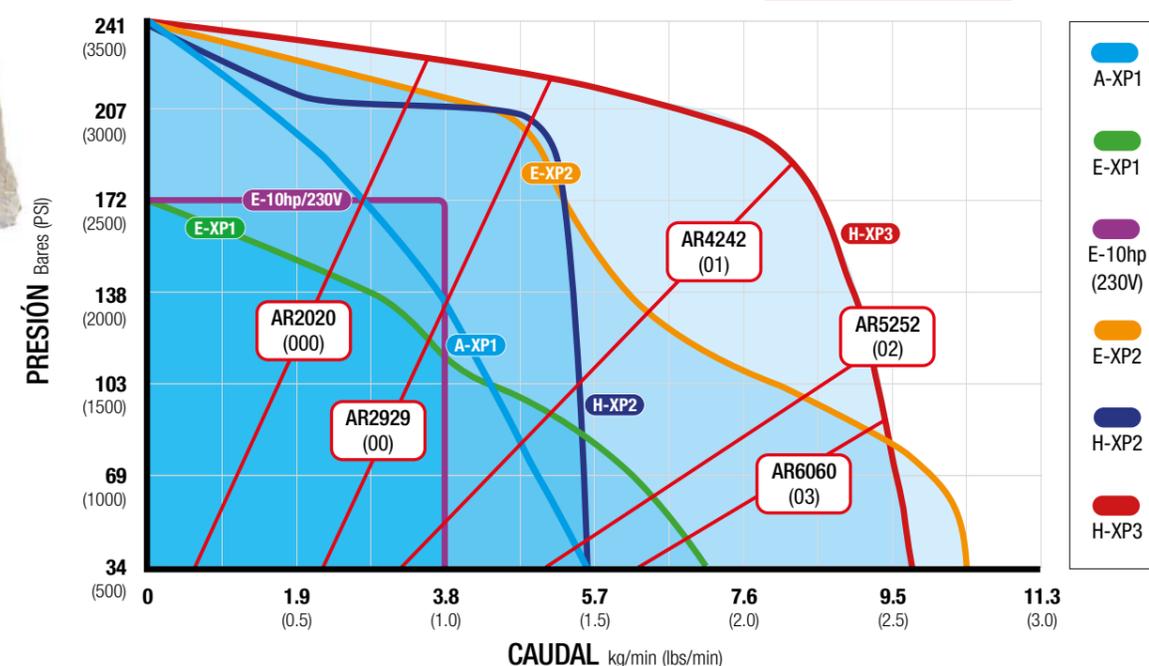
EQUIPO



EQUIPO PARA RECUBRIMIENTOS

CÁMARAS DE MEZCLA

EQUIPO



UN NUEVO AVANCE EN EL SECTOR

Al igual que usted, en Graco queremos que nuestros clientes estén totalmente satisfechos con sus inversiones en aplicaciones de pulverización de espuma y recubrimientos. El objetivo de Graco es proporcionar avances en los equipos que le permitan, tanto a usted como a sus trabajadores, aplicar los productos de manera más precisa y eficiente, siguiendo las especificaciones de los propios proveedores, para ayudarle a expandir su negocio.

Un mejor control



Tecnología avanzada de control

El módulo de pantalla avanzada (ADM) es la interfaz estándar de todos los sistemas Reactor 2. El ADM cuenta con la capacidad de supervisar, visualizar y guardar información de los proyectos, así como de descargar datos en un dispositivo USB para analizarlos posteriormente.

Pantalla que se muestra:

Niveles de material en el bidón: para comprobar fácilmente si se está quedando sin producto. Una de las muchas pantallas disponibles en el ADM.

Un mantenimiento más fácil

¡Pruébelo ahora!



Reduzca el tiempo de inactividad gracias a los códigos QR

Los códigos de error aparecen en su ADM con un útil código QR. Los códigos QR explican el problema e indican sus soluciones con solo escanear el código utilizando su teléfono o dispositivo inteligente. El escaneo lo llevará directamente a help.graco.com, que proporciona información avanzada y actualizada sobre la resolución de dicho problema.

Tranquilidad

Electrónica avanzada

Graco ha diseñado la electrónica de los sistemas Reactor 2 siguiendo un estricto estándar de fiabilidad. Estos módulos son más robustos y pueden resistir una mayor variedad de picos o sobrecargas de alimentación.



Dispositivo de protección contra sobretensiones para una protección adicional

Como medida de protección adicional, Graco también ha incorporado en los sistemas Reactor 2 un dispositivo de protección contra sobretensiones. En caso de que se produzca un pico de alimentación excesivo, únicamente será preciso cambiar esta compacta y económica pieza, no la totalidad del módulo de control. Todos los modelos Reactor 2 incluyen un dispositivo de protección contra sobretensiones de repuesto que le permitirá recuperar inmediatamente un funcionamiento normal.



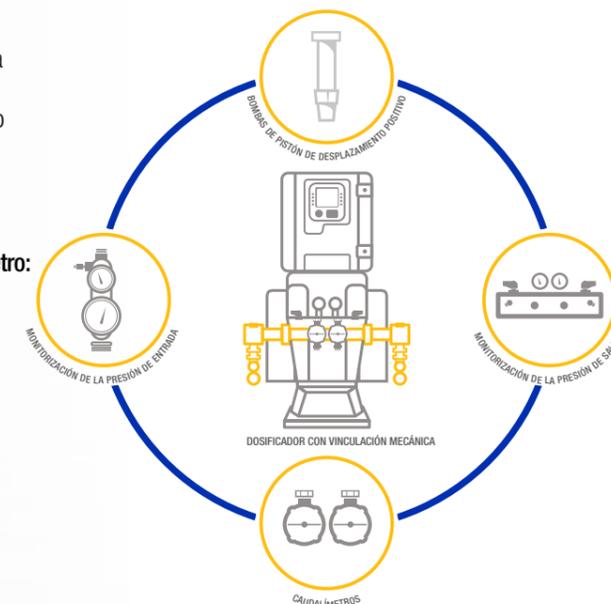
NUEVA TECNOLOGÍA DE REACTOR

Seguridad de relación

Dado que no existe un método que pueda detectar de forma sencilla y precisa todos los posibles problemas que pueden causar errores en la relación de mezcla de la espuma o la poliurea que se desea pulverizar, Graco ha diseñado un sistema de varios niveles con redundancias integradas que ofrece los mejores resultados a la hora de monitorizar y mantener la pulverización con una correcta relación de mezcla.

Un sistema de control de relación robusto es mucho más que un caudalímetro:

- Bombas vinculadas mecánicamente
- Bombas de pistón de desplazamiento positivo
- Monitorización de la presión de entrada
- Monitorización de la presión de salida
- Caudalímetros



La seguridad de relación ahora se incluye en todos los modelos de Reactor 2 Elite. Los kits de actualización están disponibles para cualquier modelo de Reactor 2.

Para más información visite:

www.graco.com/ratioassurance

Reactor Connect

La aplicación Reactor Connect le permite ver su flota y hacer ajustes en tiempo real en su dosificador, todo desde su teléfono inteligente.

Pulverizadores:

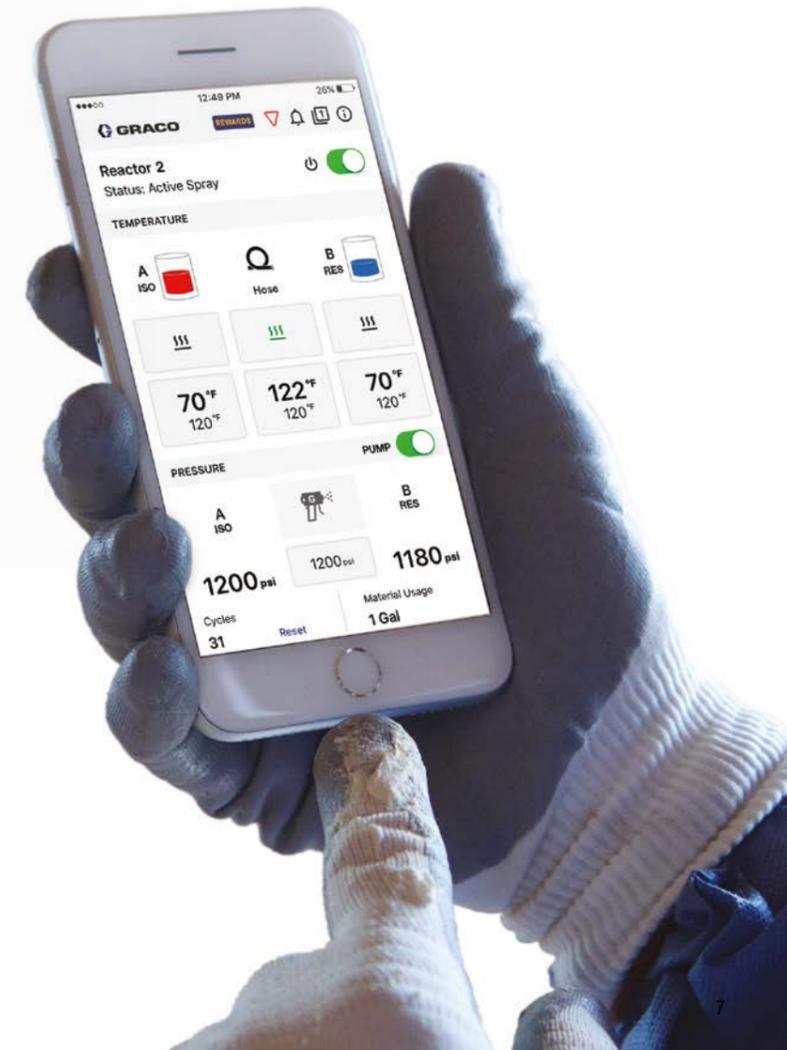
- Controle su Reactor 2 desde el teléfono
- Ahorre tiempo cuando pulveriza. Ajuste el Reactor sin tener que volver a su dispositivo.

Propietarios/administradores:

- Monitoree sus dispositivos/equipos con el panel de control multisistema
- Resuelva un problema rápidamente gracias a la oportunidad de ver el estado de la máquina en tiempo real
- Proporcione documentación a un cliente para demostrar que el material se ha pulverizado en base a la relación indicada en las especificaciones de los fabricantes
- Utilice los informes para conocer mejor el estado de su negocio, su equipo y sus empleados
- Guarde sus datos de pulverización en la nube

Para más información visite:

www.graco.com/reactorapp
www.reactorconnect.graco.com



SISTEMAS PORTÁTILES Y DE RETOQUES

ASÍ PUEDEN AYUDARLE LOS SISTEMAS PORTÁTILES Y DE RETOQUES:

- **Ahorro de tiempo:** ideal para pequeñas aplicaciones rápidas sin sacrificar el rendimiento
- **Un sistema autónomo:** no se necesitan bombas de trasvase
- **Facilidad de uso:** un solo mando para controlar el funcionamiento del motor
- **Proporcionan homogeneidad:** uso de pistolas de pulverización estándar que usted ya conoce

REACTOR E-10

Ahorre hasta un 30 % en materiales comparado con los equipos de espuma desechables

Los pulverizadores Reactor E-10 de Graco son ideales para proyectar productos multicomponente, realizar tareas de relleno de juntas y pequeños retoques. Un solo operario es capaz de manejar el sistema completo. ¡Ahorre tiempo y dinero!

Controles intuitivos

- Puesta en marcha y parada sencillas
- Visualización digital de la temperatura

Calentador y manguera

- Proporciona hasta 2000 vatios para precalentar el producto de circulación

Motor eléctrico

- Un mayor rendimiento
- Reduce los costes de funcionamiento

Alimentación

- Alimentación de bajo consumo eléctrico, se enchufa a una toma de corriente estándar



REACTOR E-10HP

Un tiempo de calentamiento rápido para mejorar la productividad

Expanda su negocio con aplicaciones de poliurea. El pulverizador Reactor E-10hp es una inversión asequible y acertada que le ayudará en la expansión de su negocio. A pesar de ser un sistema básico, ofrece una gran potencia y emplea salidas eléctricas residenciales estándar: no se necesita generador.

Sensores de nivel bajo

- Indica cuando el nivel de producto es bajo (quedan 3,8 l / 1 gal)
- Sin contacto con los materiales, evita la acumulación

Potenciación del calentamiento

- Dirige la potencia no utilizada del circuito del motor a las resistencias adicionales del calentador
- La alimentación adicional que recibe el calentador permite que el material alcance la temperatura deseada de forma más rápida durante el modo de recirculación

Tanques aislados

- Con aislamiento de doble pared para retener el calor
- Con un revestimiento interior liso, para una limpieza sencilla
- Diseño mejorado de la junta de sellado de la tapa para un mejor control de la humedad

Bases de bomba de desmontaje rápido

- Desmontaje y mantenimiento sencillos

Indicadores de temperatura en filtros en Y

- Proporciona lecturas precisas de la temperatura del tanque

Controles digitales de calentamiento

- Le permite introducir las temperaturas exactas que necesite
- Utiliza las mismas tarjetas de control que un Reactor estándar

Motor

- Proporciona un rendimiento de pulverización mejorado con una menor caída de presión



Un calentador híbrido resistente

- Una potencia mayor y una manipulación de productos más rápida redundan en más tiempo de funcionamiento

SISTEMAS DE NIVEL BÁSICO

ASÍ PUEDE AYUDARLE UN SISTEMA BÁSICO:

- **Fácil de maniobrar:** el carro con ruedas le permite acercarse al trabajo
- **Fácil de usar:** óptimo para aplicaciones de flujo bajo a medio
- **Un precio asequible:** un valor excelente para usos residenciales y comerciales

REACTOR E-20 Y E-XP1

La durabilidad que siempre espera

Los sistemas Reactor E-20 y E-XP1 están equipados con datos de producto y diagnóstico de sistema y proporcionan un control total sobre los recubrimientos y el aislamiento con espuma de pulverización.

Fiabilidad

- Potentes calentadores híbridos
- Un calentamiento exacto gracias a un preciso sensor de temperatura

Tarjetas de control del calentador

- Calentador modular de mayor duración
- Minimizan el tiempo de inactividad

Transformador de la manguera calefactada

- No es necesario configurar la toma



Un control simple

- Controles digitales de calor y presión

Bombas

- Desmontaje rápido para un mantenimiento sencillo

REACTOR A-25 Y A-XP1

La mejor elección para obtener un precio asequible

El sistema Reactor A-25 y A-XP1 tiene la capacidad de mantener un control de temperatura constante, incluso al pulverizar a tasas de caudal máximas, lo que da como resultado una espuma o un recubrimiento de mejor calidad. Esté tranquilo con la durabilidad probada de un motor neumático de calidad estándar de Graco.

Tres zonas de calentamiento

- Tres zonas de calentamiento independientes: ISO, calentamiento de resina y de la manguera
- Ofrece un control preciso del calentamiento para obtener una pulverización fiable en la manipulación de diferentes viscosidades de sustancias químicas
- Controles de temperatura digitales

Colector de recirculación

- Un método rápido y sencillo de equilibrar las presiones del equipo

Calentador híbrido

- Proporciona un mejor control de la temperatura



Control DataTrak™

- Contador con puesta a cero para comprobar el material empleado

Motor neumático NXT®

- Bajo consumo de aire para una mayor eficacia
 - Gracias al silenciador, el nivel de ruido de funcionamiento es bajo
- La válvula de aire proporciona un cambio rápido y fácil

Sistema de lubricación de bomba ISO

- Evita la cristalización de isocianato en el sello y eje de la bomba

Bombas de desmontaje rápido

- Permite un mantenimiento fácil
 - Desmontaje rápido

SISTEMAS PARA UNA PRODUCCIÓN MEDIA

ASÍ PUEDE AYUDARLE UN SISTEMA ELÉCTRICO:

- **Una mayor productividad:** potencia de sobra para la mayoría de las aplicaciones residenciales y comerciales
- **Un patrón de pulverización suave y constante:** minimiza las fluctuaciones de presión en los cambios de ciclo de la bomba
- **Libere espacio en el remolque o el dispositivo:** un tamaño más compacto que otros sistemas de pulverización

SERIE REACTOR 2 ELECTRIC

Una fiabilidad probada de valor excepcional

Gracias a su fiabilidad probada, la serie Reactor 2 E es el sistema preferido del sector. Los modelos Reactor 2 están disponibles en E-30 y E-XP2. Los modelos adicionales para una producción media incluyen el H-30 y el H-XP2. Estos modelos y sus detalles se encuentran en la página 14.



Standard

Controles avanzados

- Interfaz de módulo de pantalla avanzada fácil de utilizar
- Aplicación Reactor Connect incluida con todos los modelos

Una configuración ergonómica

- La electrónica está encima de la bomba: una altura de trabajo cómoda para facilitar el mantenimiento
- Un tamaño un 40 % más compacto que el Reactor E-30 tradicional

Motor eléctrico sin cepillo

- Control y rendimiento mejorados
 - Sin mantenimiento
 - Vida útil más larga

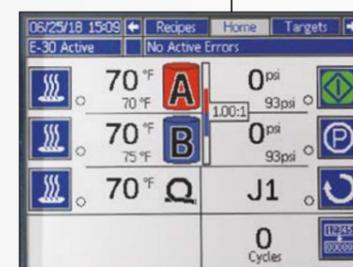
Diagnóstico fácil de resolución de problemas

- Filtro en Y de resolución de problemas para indicadores analógicos de presión y temperatura
- Las presiones y las temperaturas de entrada del sensor se muestran y se registran en ADM y en la aplicación Reactor

Modo de control de resistencia

- Ofrece un control completo de la temperatura de la manguera sin cables RTD ni sensor de temperatura del fluido
 - Mayor rendimiento y productividad del material
 - Menos tiempo de inactividad y costes de reparación

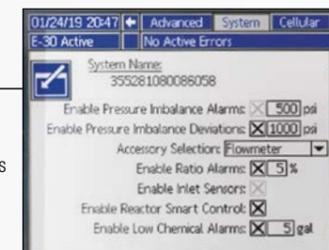
Visualización de la relación



Reactor Smart Control

- El RSC ajusta de manera automática al Reactor para evitar una dosificación en condiciones fuera de relación. *Solo disponible en los modelos E-30 y E-XP2

Configuración de ADM: Pantalla de sistema



- Pantalla de configuración de ADM actualizada que facilita los ajustes de los caudalímetros y las alarmas de habilitación

Medidores de desplazamiento positivo

- Diseño sencillo y sólido
- Perfecto para medir relaciones en flujos altos
- Precisión de ±1 % tras la calibración en fábrica

Modelos Elite

- El caudalímetro viene instalado de fábrica
- Incorpora el sensor de presión y temperatura
- Protector contra roces Xtreme-Wrap™ para mangueras calefactadas en los pedidos de conjuntos



Elite

SISTEMAS PARA UNA PRODUCCIÓN ALTA

ASÍ PUEDE AYUDARLE UN SISTEMA HIDRÁULICO:

- **Fiabilidad:** un sistema de pulverización robusto, duradero y de mayor vida útil
- **Reduzca el tiempo de inactividad:** permite un intervalo mayor entre los servicios de mantenimiento necesarios
- **Aumente la productividad diaria:** con capacidad para ciclos de trabajo extremadamente altos

SERIE REACTOR 2 HYDRAULIC

Máximo valor para el mejor rendimiento

La línea de Reactors hidráulicos de Graco aporta una mayor productividad y un mayor desempeño para obtener una pulverización de rendimiento elevado. Ideal para OEM en fábrica o aplicadores que pulvericen volúmenes altos. Los sistemas independientes Reactor 2 están disponibles en los modelos H-30, H-40, H-50, H-XP2 y H-XP3.

Controles avanzados

- Interfaz de módulo de pantalla avanzada fácil de utilizar
- Aplicación Reactor Connect incluida con todos los modelos

Una configuración ergonómica

- La electrónica está encima de la bomba: una altura de trabajo cómoda para facilitar el mantenimiento

Puentes de voltaje

- Disponibles en el H-30 y el H-XP2 (dentro del armario de la electrónica). Permiten cablear un modelo a distintos voltajes

Línea de bomba horizontal

- Cadencia más lenta

Diagnóstico fácil de resolución de problemas

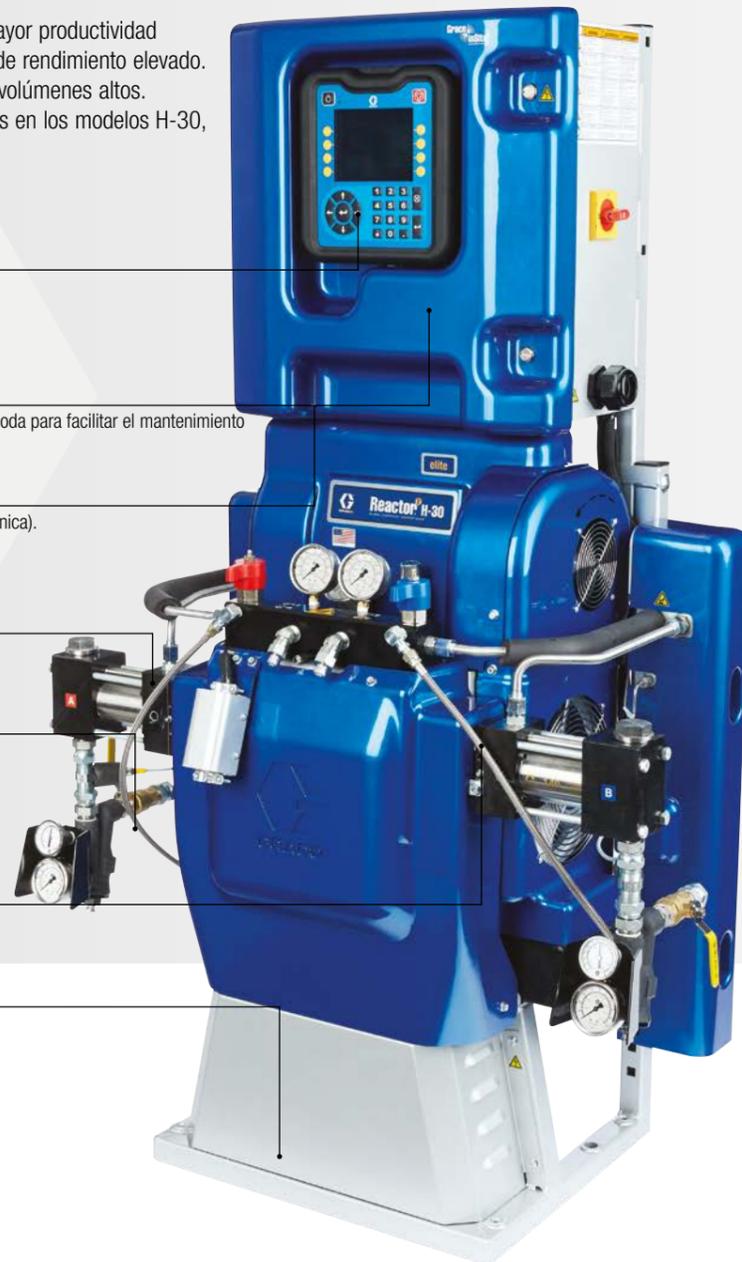
- Filtros en Y de resolución de problemas para indicadores analógicos de presión y temperatura
- La presión y la temperatura de entrada se muestran y se registran en ADM y en la aplicación Reactor

Sensores de inversión

- Sin contacto para una vida útil más larga

Un diseño homogéneo

- Un tamaño similar al de la serie H tradicional



Modelos Elite

- Los caudalímetros vienen instalados de fábrica
- Incorpora el sensor de presión y temperatura
- Funda Xtreme-Wrap™ para mangueras calefactadas en los pedidos de conjuntos

Medidores de desplazamiento positivo

- Diseño sencillo y sólido
- Perfecto para medir relaciones en flujos altos
- Precisión de +/- 1 %
- Incluido en los modelos Elite
- Kits disponibles para todos los modelos de Reactor 2

Modo de control de resistencia

- Ofrece un control completo de la temperatura de la manguera sin cables RTD ni sensor de temperatura del fluido
- Mayor rendimiento y productividad del material
- Menos tiempo de inactividad y costes de reparación



Elite



EQUIPO PARA APLICACIONES DE PULVERIZACIÓN DE ESPUMA

Graco le mantiene a cubierto



MODELO	Eléctrico (serie E)			
	Aire (neumático) (Serie A) A-25	E-10	E-20	Reactor 2 E-30
Presión máxima de trabajo	138 bar (2000 psi, 13,8 MPa) 800 l/min (28 scfm) consumo de aire a 100 psi	138 bar (2000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2000 psi, 13,8 MPa)
Mín. presión de funcionamiento	N/D	N/D	N/D	N/D
Longitud máxima de la manguera	64 m (210 pies)	32 m (105 pies)	64 m (210 pies)	94 m (310 pies)
Temperatura de fluido máx.	88 °C (190 °F)	71 °C (160 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
Salida	11,4 kg (25 lb)/min	5,4 kg (12 lb)/min	9 kg (20 lb)/min	13,6 kg (30 lb)/min
Peso	140,6 kg	Con calentador: 72 kg Sin calentador: 68 kg	155 kg	161 kg
Reactor Connect Compatible	No	No	No	Sí
Solicitar información	Con calentador de 6,0 kW: 262614 *Amperios 230 V, monofásico – 40 A 230 V, trifásico – 32 A 400 V, trifásico – 18,5 A	Con calentador de 1,7 kW: 120 V, 2 cables 249570 Con calentador de 2,0 kW: 240 V, 2 cables 249571 240 V, 1 cable 249572 Sistema de temperatura ambiente sin calentar: 120 V 249576 240 V 249577	Con calentador de 6,0 kW: 230 V, monofásico – 48 A 259025 230 V, trifásico – 32 A 259034 400 V, trifásico – 24 A 259030	Con calentador de 10,2 kW: 272110 - Elite 272010 - Estándar Con calentador de 15,3 kW: 272111 - Elite 272011 - Estándar *Amperios 10 kW: 230 V, monofásico – 78 A 230 V, trifásico – 50 A 400 V, trifásico – 34 A 15 kW: 230 V, monofásico – 100 A 230 V, trifásico – 62 A 400 V, trifásico – 35 A
Sistemas	‡	‡	‡	‡
Manual de instrucciones	3A1569	311075	312065	333023
Manual de reparación	3A1570	311075	312066	333024

*Los sistemas Reactor se pueden cablear para todos los voltajes: 230 V - 1 ph; 230 V - 3 ph; 400 V - 3 ph

‡ Conjuntos básicos disponibles

Hidráulico (serie H)		
Reactor 2 H-30	Reactor 2 H-40	Reactor 2 H-50
138 bar (2000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2000 psi, 13,8 MPa)	138 bar (2000 psi, 13,8 MPa)
48 bar (700 psi, 4,8 MPa)	41 bar (600 psi, 4,1 MPa)	41 bar (600 psi, 4,1 MPa)
94 m (310 pies)	125 m (410 pies)	125 m (410 pies)
88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
10,5 kg (24 lb)/min	17 kg (37 lb)/min	20 kg (44 lb)/min
10 kW: 247 kg 15 kW: 252 kg	272 kg	272 kg
Sí	Sí	Sí
Con calentador de 10,2 kW: 17H131 - Elite 17H031 - Estándar Con calentador de 15,3 kW: 17H132 - Elite 17H032 - Estándar *Amperios 10 kW: 230 V, monofásico – 79 A 230 V, trifásico – 46 A 400 V, trifásico – 35 A 15 kW: 230 V, monofásico – 100 A 230 V, trifásico – 59 A 400 V, trifásico – 35 A	Con calentador de 15,3 kW: 230 V, trifásico – 71 A 17H143 - Elite 17H043 - Estándar 400 V, trifásico – 41 A 17H145 - Elite 17H045 - Estándar Con calentador de 20,4 kW: 230 V, trifásico – 95 A 17H144 - Elite 17H044 - Estándar 400 V, trifásico – 52 A 17H146 - Elite 17H046 - Estándar	Con calentador de 20,4 kW: 230 V, trifásico – 95 A 17H153 - Elite 17H053 - Estándar 400 V, trifásico – 52 A 17H156 - Elite 17H056 - Estándar
‡	‡	‡
334945	334945	334945
334946	334946	334946

*Los sistemas Reactor se pueden cablear para todos los voltajes: 230 V - 1 ph; 230 V - 3 ph; 400 V - 3 ph

‡ Conjuntos básicos disponibles

‡ Conjuntos básicos

La mayoría de los sistemas Reactor están disponibles en un conjunto básico, que incluye:

- Sistema
- Manguera flexible
- Manguera de pulverización
- Selección de pistola Fusion® AP, CS, Probler® P2 o Fusion® PC

Para pedir este conjunto, sustituya las dos primeras referencias por el tipo de pistola. Fusion AP = AP; Fusion CS = CS; Probler P2 = P2; Fusion PC = FP

Por ejemplo: El sistema 272110 en un conjunto básico con una pistola Fusion AP pasa a ser el número de pieza AP2110

‡ Conjuntos básicos

La mayoría de los sistemas Reactor están disponibles en un conjunto básico, que incluye:

- Sistema
- Manguera flexible
- Manguera de pulverización
- Selección de pistola Fusion® AP, CS, Probler® P2 o Fusion® PC

Para pedir este conjunto, sustituya las dos primeras referencias por el tipo de pistola. Fusion AP = AP; Fusion CS = CS; Probler P2 = P2; Fusion PC = FP

Por ejemplo: El sistema 272110 en un conjunto básico con una pistola Fusion AP pasa a ser el número de pieza AP2110

EQUIPO PARA APLICACIONES DE RECUBRIMIENTOS

Graco le mantiene a cubierto



¡CONSTRUYA UN SISTEMA COMPLETO!



MODELO	Aire (neumático) (Serie A)		Eléctrico (serie E)	
	A-XP1	E-10hp	E-XP1	Reactor 2 E-XP2
Presión máxima de trabajo	240 bar (3500 psi, 24,0 MPa)	172 bar (2500 psi, 17,2 MPa)	172 bar (2500 psi, 17,2 MPa)	240 bar (3500 psi, 24,0 MPa)
Mín. presión de funcionamiento	N/D	N/D	N/D	N/D
Longitud máxima de la manguera	64 m (210 pies)	32 m (105 pies)	64 m (210 pies)	94 m (310 pies)
Temperatura de fluido máx.	88 °C (190 °F)	77 °C (170 °F)	88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
Salida	5,7 l (1,5 gal)/min	3,8 l (1 gal)/min	3,8 l (1 gal)/min	7,6 l (2 gal)/min
Peso	140,6 kg	108 kg	155 kg	159 kg
Reactor Connect Compatible	No	No	No	Sí
Solicitar información	Con calentador de 10,2 kW: 24Y165 230 V, monofásico – 56 A 230 V, trifásico – 46 A 400 V, trifásico – 26 A	120 V 24T100 230 V 24T901	Con calentador de 10,2 kW: 230 V, monofásico – 69 A 259024 230 V, trifásico – 43 A 259033 400 V, trifásico – 24 A 259029	Con calentador de 15,3 kW: 272112 - Elite 272012 - Estándar *Amperios 230 V, monofásico – 100 A 230 V, trifásico – 59 A 400 V, trifásico – 35 A
Sistemas	‡	‡	‡	‡
Manual de instrucciones	3A1569	332144	312065	333023
Manual de reparación	3A1570	332144	312066	333024

*Los sistemas Reactor se pueden cablear para todos los voltajes: 230 V - 1 ph; 230 V - 3 ph; 400 V - 3 ph

‡ Conjuntos básicos disponibles

Hidráulico (serie H)	
Reactor 2 H-XP2	Reactor 2 H-XP3
240 bar (3500 psi, 24,0 MPa)	240 bar (3500 psi, 24,0 MPa)
83 bar (1200 psi, 8,3 MPa)	59 bar (850 psi, 5,9 MPa)
310 pies (94 m)	125 m (410 pies)
88 °C (190 °F)	88 °C (190 °F)
4,8 l (1,25 gal)/min	9,0 l (2,4 gal)/min
252 kg	272 kg
Sí	Sí
Con calentador de 15,3 kW: 17H162 - Elite 17H062 - Estándar *Amperios 230 V, monofásico – 100 A 230 V, trifásico – 59 A 400 V, trifásico – 35 A	Con calentador de 20,4 kW: 230 V, trifásico – 95 A 17H174 - Elite 17H074 - Estándar 400 V, trifásico – 52 A 17H176 - Elite 17H076 - Estándar
‡	‡
334945	334945
334946	334946

1 SELECCIONE UN SISTEMA

Elija un modelo neumático, eléctrico o hidráulico.

CARACTERÍSTICAS CLAVE:

- Capacidad opcional de almacenamiento de datos de funcionamiento
- Modelos para espuma con presión nominal de 138 bar (2000 psi, 13,8 MPa)
- Modelos para recubrimientos con presión nominal de hasta 240 bar (3500 psi, 24,0 MPa)

2 SELECCIONE LAS MANGUERAS CALEFACTADAS

Elija entre presiones nominales de 138 o 240 bar (2000 psi o 3500 psi, de 13,8 a 24,0 MPa). Elija un DI de 3/8 in o 1/2 in.

3 SELECCIONE LA MANGUERA FLEXIBLE CALEFACTADA

Elija entre presiones nominales de 138 o 240 bar (2000 psi o 3500 psi, de 13,8 a 24,0 MPa). Elija un DI de 1/4 in o 3/8 in.

4 SELECCIONE UNA PISTOLA

Elija entre una pistola de purga de aire, mecánica o líquida con patrón redondo o plano.

SELECCIONE UN CONJUNTO DE BOMBAS DE SUMINISTRO

5 BOMBA DE SUMINISTRO

Elija entre bombas de pistón o de diafragma para materiales corrientes, con montaje en bidón o en muro. Seleccione una bomba de pistón de 2:1 o 3:1 para materiales con mayor viscosidad.

6 KITS DE AGITADOR

Elija un kit para agitar la resina de forma que se consiga un recubrimiento uniforme. Los agitadores de cuchilla desechables de Graco tienen una fricción baja para minimizar la formación de espuma en el producto.

Para ver los detalles de las mangueras, las pistolas y los accesorios, consulte el folleto 349104.



‡ Conjuntos básicos

La mayoría de los sistemas Reactor están disponibles en un conjunto básico, que incluye:

- Sistema
- Manguera flexible
- Manguera de pulverización
- Selección de pistola Fusion® AP, Probler® P2 o Fusion® PC

Para pedir este conjunto, sustituya las dos primeras referencias por el tipo de pistola. Fusion AP = AP; Probler P2 = P2; Fusion PC = FP

Por ejemplo: El sistema 272112 en un conjunto básico con una pistola Fusion AP pasa a ser el número de pieza AP2112

Los equipos de recubrimiento no están equipados con la pistola Fusion CS



EQUIPOS INTERNACIONALES S.A.S.



www.equinter.co

LA PROMESA QUE LE HACEMOS

Desde 1926, la **innovación, la calidad y el servicio de primer nivel** han sido lo primordial para Graco.

Experiencia Innovación

Nuestro enfoque en la innovación da como resultado productos y equipos que lideran la industria con funciones tecnológicamente avanzadas, diseño innovador, alto rendimiento y confiabilidad incomparable. En síntesis, la innovación es la forma de obtener mejores productos.

Construyendo calidad

Usted invierte en productos de alta calidad contruidos para durar muchos años con un funcionamiento fiable. Además, nos asociamos con nuestros clientes para comprender mejor cómo se están implementando nuestros productos en el campo, luego usamos sus experiencias para mejorar el rendimiento y la durabilidad.



Servicio de primera calidad, una y otra vez

Sabrás qué es un servicio de primer nivel en acción cuando se ponga en contacto con cualquiera de nuestras opciones de servicios de asistencia, sin importar en qué parte del mundo se encuentre. Prestaremos atención a la situación y trabajaremos para resolverla lo más rápidamente posible. Nos guía una mentalidad de integridad y servicio al cliente centrada en la colaboración y las relaciones, no en las transacciones.



Estamos aquí para responder sus preguntas y ayudarlo a abordar sus necesidades.

www.graco.com/contact

Graco cuenta con la certificación ISO 9001.

©2015 Graco Distribution BV 300615ES-N 07/23. Impreso en Europa.

Todos los datos presentados por escrito y visualmente en este documento se basan en la información más reciente sobre el producto disponible en el momento de la publicación. Graco se reserva el derecho de efectuar cambios en cualquier momento sin previo aviso. Todos los demás nombres comerciales o marcas se usan con fines de identificación y son marcas registradas de sus respectivos propietarios. Para obtener más información sobre la propiedad intelectual de Graco, consulte www.graco.com/patent o www.graco.com/trademarks.

ventas@equinter.co

Móviles: (57) 316 8788696 - (57) 316 877 3203

www.equinter.co