

EQUIPOS INTERNACIONALES S. A. S.

 **EQUINTER**[®]
www.equinter.co

 **Pearl**[®]
Water Systems

Bomba sumergible multietapa de 4"



MINISUB

La Bomba Sumergible Multietapas MINISUB es una bomba diseñada para las más diversas aplicaciones en los mercados agrícolas y residenciales. Esta bomba, con la succión ubicada en la parte inferior, puede ser utilizada en la distribución de agua instalándose en cualquier tipo de cisterna. Por las características de su diseño y construcción es adecuada para el manejo de efluentes tratados y aguas limpias, logrando una capacidad de vaciado de hasta 4 ½".

Con la succión ubicada en la parte inferior de la bomba se garantiza una operación silenciosa, el enfriamiento eficiente del motor y no se necesita hacer uso de una camisa de inducción de flujo. El líquido bombeado circula a través de la camisa del motor, garantizando una temperatura óptima de funcionamiento y amortiguando el ruido del motor.

Rango de Operación

- Caudal desde 2.5 GPM hasta 28 GPM.
- Presión hasta 194 pies (59 mts.)
- Temperatura ambiente mínima admisible: + 5° C.

Características

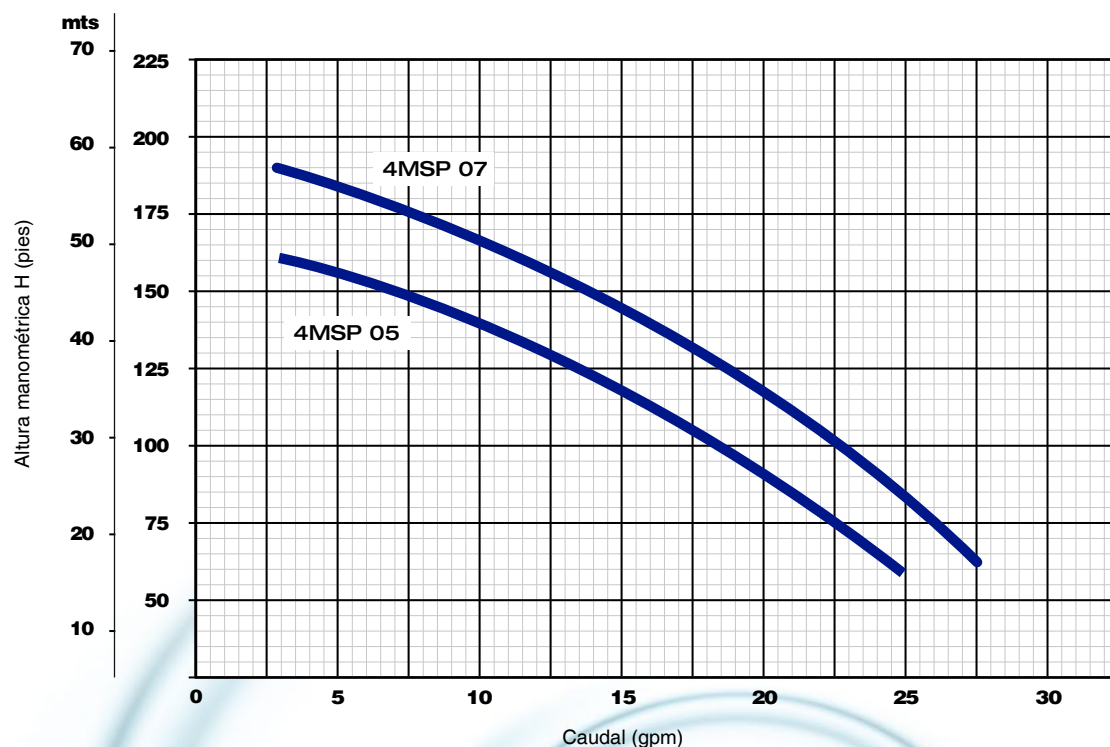
- Uso continuo: las bombas sumergibles PEARL, pueden trabajar continuamente sin dañar ninguno de sus componentes.
- Sistemas de impulsores flotantes: su diseño garantiza el mejor rendimiento y durabilidad.
- Disponible en 115 V ó 230 V. en versión monofásica y en 230 V. en versión trifásica.
- Cable de alimentación de 8 piés.
- Construcción según normas: CSA-C22.2 No. 108-14; UL 778-2014.
- Tolerancia al manejo de arena: Hasta 150 gr por cada m3 de agua.

Materiales de Construcción

DESCARGA	Tecnopolímero
RODAMIENTO	Nylatron
VALVULA CHECK	Tecnopolímero
CAMISA EXTERNA	Acero inoxidable pulido
IMPULSORES	Acetal
DIFUSORES	Policarbonato
ANILLO DE DESGASTE	Policarbonato / Acero inoxidable
EJE	Acero inoxidable
REJILLA DE ASPIRACION	Acero inoxidable



Curva de Rendimiento

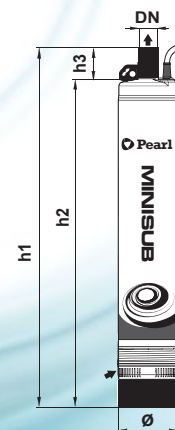


Datos de Prestaciones Hidráulicas

MODELO	HP	CAPACIDAD [GPM]	0		2.5		5		7.5		10		12.5		15		17.5		20		22.5		25		27.5	
			ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts	ft	mts
4MSP 05	0.5	H (pies)	167	51	160	49	157	48	150	46	140	43	130	40	117	36	105	32	90	27	75	23	60	18		
4MSP 07	0.7		194	59	190	58	185	56	175	53	165	50	157	48	145	44	137	42	117	36	101	31	83	25	64	20

Dimensiones de la Bomba

MODELO	DESCARGA	DIMENSIONES PULGADAS				LBS
1PH / 3PH	DN	Ø	h1	h2	h3	1~
4MSP 05	1 1/4"	3 3/4	22	20	2	17.5
4MSP 07	1 1/4"	3 3/4	28	26	2	20



Dimensiones del Empaque

MODELO	PESO	L	A	Alt	CANT.
1 PH / 3 PH	lbs	inch	inch	inch	
4MSP 05	18.5	30.5	5.9	5.5	PCS/20
4MSP 07	21	30.5	5.9	5.5	PCS/21





EQUIPOS INTERNACIONALES S. A. S.

EQUINTER[®]
www.equinter.co

PD WATER SYSTEMS LLC | 2310 W. 76TH ST. HIALEAH, FL 33016 | 954-474-9090